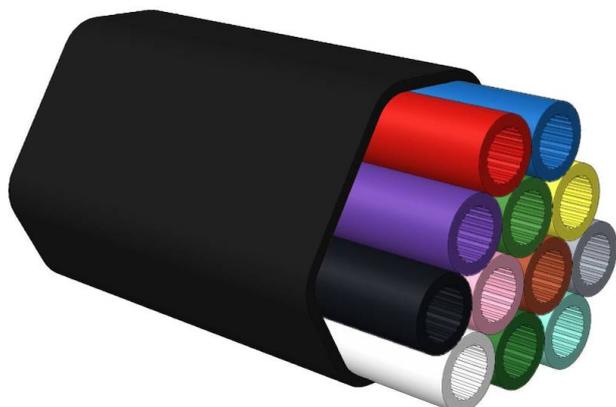


Excel Enbeam Tubo di Soffiaggio Esterno a 12 Vie 5/3,5 mm Nero

Codice articolo: 208-803

excel
without compromise.



Panoramica del Prodotto

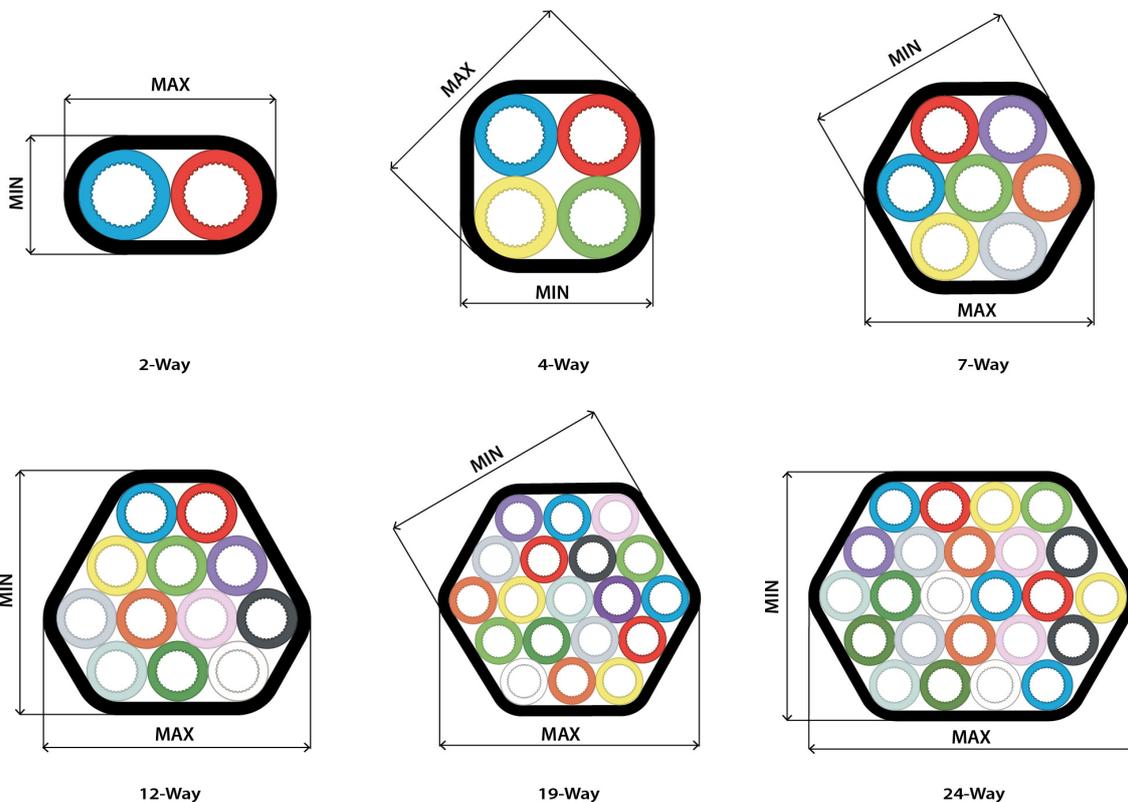
Specifiche di Prodotto

Caratteristica	Valore
Adatto per	All'esterno
Colore della guaina esterna	Nero

Specifiche aggiuntive

Caratteristiche	Valori
Intervallo di temperatura di trasporto e stoccaggio	-40 °C a +70 °C
Intervallo di temperatura di installazione	-10 °C a +50 °C
Intervallo di temperatura di esercizio	-40 °C a +70 °C
Limite di esposizione esterna in Europa centrale	massimo 12 mesi

Disegno prodotto



Specifiche aggiuntive

Caratteristiche	2x5/3,5	4x5/3,5	7x5/3,5	12x5/3,5	19x5/3,5	24x5/3,5
MAX (mm)	11.5	13.6	16.5	21.5	26.5	31.5
MIN (mm)	6.5	11.5	15.5	20	24	24
Spessore della guaina (mm)	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75
Forza di trazione massima di installazione	270 N	540 N	945 N	1620 N	2565 N	3240 N
Raggio di curvatura minimo \perp MAX (mm)	65	136	165	200	265	240

Raggio di curvatura minimo \perp MIN (mm)	115	115	N/A	N/A	N/A	315
Peso (kg/km)	36	60	96	160	230	280

Standard

Standard applicabile	Dettaglio
EN ISO 291:2008	Plastica - Atmosfere standard per condizionamento e prove
EN ISO 2505:2005	Tubi termoplastici - Inversione longitudinale - Metodo di prova
ČSN 010254:1976	Ispezione campionaria mediante attributi
EN ISO 1167-1:2006	Tubi, raccordi e assemblaggi in termoplastica per il trasporto di fluidi - Determinazione della resistenza alla pressione interna
EN 12201-1:2011	Sistemi di tubazioni in plastica per l'approvvigionamento idrico e per il drenaggio e fognatura in pressione - PE
EN 12201-2:2011+A1:2013	Sistemi di tubazioni in plastica per l'approvvigionamento idrico e per il drenaggio e fognatura in pressione - Polietilene (PE) - Parte 2: Tubi
EN ISO 3127:2017	Sistemi di tubazioni e condotte in plastica - Tubi termoplastici - Metodo di prova per la resistenza agli urti esterni mediante il metodo "round-the-clock"
IEC 60 794-1-1:2015	Cavi in fibra ottica - Parte 1-1: Specifica generica - Generale
IEC 60 794-1-2:2017	Cavi in fibra ottica - Parte 1-2: Specifica generica - Procedure di prova di base per cavi ottici - Linee guida generali
IEC 60794-1-21:2015+AMD1:2020	Cavi in fibra ottica - Parte 1-21: Specifica generica - Procedure di prova di base per cavi ottici - Metodi di prova meccanici
IEC 60 794-1-22:2017	Cavi in fibra ottica - Parte 1-22: Specifica generica - Procedure di prova di base per cavi ottici - Metodi di prova ambientali
IEC 60 794-1-23:2019	Cavi in fibra ottica - Parte 1-23: Specifica generica - Procedure di prova di base per cavi ottici - Metodi di prova degli elementi del cavo
EN IEC 60 794-1-24:2014	Cavi in fibra ottica - Parte 1-24: Specifica generica - Procedure di prova di base per cavi ottici - Metodi di prova

	elettrici
IEC 60 794-2:2017	Cavi in fibra ottica - Parte 2: Cavi per interni - Specifica di sezione
ASTM D 1894-14	Metodo di prova standard per il coefficiente di attrito statico e cinetico di film e fogli in plastica
ASTM D2122-16	Metodo di prova standard per la determinazione delle dimensioni di tubi e raccordi termoplastici
EN 13501-1:2018	Classificazione al fuoco dei prodotti da costruzione e degli elementi di costruzione - Parte 1: Classificazione utilizzando dati provenienti da prove di reazione al fuoco
ISO 6259-1,2,3:1997-2015	Tubi termoplastici - Determinazione delle proprietà di trazione
ISO 3126:2005	Sistemi di tubazioni in plastica - Componenti in plastica - Determinazione delle dimensioni
ISO 527-1:2019	Plastica - determinazione delle proprietà di trazione - Parte 1: Principi generali
ISO 1133-1:2011	Determinazione del flusso di massa (MFR) e del flusso di volume fuso (MVR) dei termoplastici
EN 61386-24:2010	Sistemi di canalizzazione per la gestione dei cavi - Parte 24: Requisiti particolari - Sistemi di canalizzazione interrati
ISO 1183-1:2019	Plastica - Metodi per la determinazione della densità delle plastiche non cellulari - Parte 1: Metodo per immersione, metodo del picnometro a liquido e metodo della titolazione
ISO 1183-2:2019	Parte 2: Metodo della colonna a gradiente di densità
ISO 6964:2019	Tubi e raccordi in poliolefina - Determinazione del contenuto di nero di carbonio mediante calcinazione e pirolisi - Metodo di prova
ISO 18553:2002+Amd 1:2007	Metodo per la valutazione del grado di dispersione di pigmento o nero di carbonio in tubi, raccordi e composti in poliolefina
ISO 9969:2016	Tubi termoplastici - Determinazione della rigidità ad anello
EN ISO 13263:2017	Sistemi di tubazioni termoplastiche per scarichi sotterranei non a pressione - Raccordi termoplastici - Metodo di prova per la resistenza agli urti
IEC 60304:1982	Codice dei colori
ASTM D 1693:2015	Metodo di prova standard per la fessurazione da stress ambientale delle plastiche di etilene
ISO 11357-6:2018	Plastica - Calorimetria differenziale a scansione (DSC) - Parte 6: Determinazione del tempo di induzione all'ossidazione (OIT isoterma) e della temperatura di

Excel Enbeam Tubo di Soffiaggio Esterno a 12 Vie 5/3,5 mm Nero

Codice articolo: 208-803



induzione all'ossidazione (OIT dinamica)

ČSN EN ISO 899-2:2003/A1:2015

Plastica - Determinazione del comportamento di creep -
Parte 2: Creep flessionale a carico di tre punti - Modifica 1

IEC 60 794-3-20:2016

Cavi in fibra ottica - Parte 3-20: Cavi esterni - Specifica di
famiglia per cavi aerei autoportanti per telecomunicazioni

IEC 60794-4:2018

Cavi in fibra ottica - Parte 4: Specifica sezionale - Cavi
ottici aerei lungo linee elettriche

IEC 60 794-5:2014

Cavi in fibra ottica - Specifica sezionale - Cavi a
microcondotti per installazione a soffiaggio

Tabella dei numeri di parte

Numero di parte	Descrizione
208-800	Excel Enbeam Tubo di Soffiaggio Esterno a 2 Vie 5/3,5 mm Nero
208-801	Excel Enbeam Tubo di Soffiaggio Esterno a 4 Vie 5/3,5 mm Nero
208-802	Excel Enbeam Tubo di Soffiaggio Esterno a 7 Vie 5/3,5 mm Nero
208-803	Excel Enbeam Tubo di Soffiaggio Esterno a 12 Vie 5/3,5 mm Nero
208-804	Excel Enbeam Tubo di Soffiaggio Esterno a 24 Vie 5/3,5 mm Nero
208-828	Excel Enbeam Tubo di Soffiaggio Esterno a 19 Vie 5/3,5 mm Nero



E&OE. Excel is a registered trade name of Mayflex Holdings Ltd.